

TANQUES EN FIBRA DE VIDRIO Y VERTICALES

La tecnología CAD-2 (sistema de diafragmas de acción controlada) permite tener una excelente separación entre el agua y el aire, lo que ofrece un rendimiento superior.

Esta técnica patentada nos permite dimensionar el diafragma en un amplio rango de galones (4 a 119). Cada tanque pasa por pruebas de soldadura, alta presión y helio para garantizar la más alta calidad y rendimiento.

TANQUES EN LÍNEA Y HORIZONTALES

Construidos con un revestimiento de polipropileno virgen junto con un diafragma de butilo aprobado por la FDA. El diafragma y el revestimiento están reforzados en zonas de desgaste para larga duración.

Todas las partes internas incluyendo la válvula de aire se han redondeado para evitar la perforación del diafragma en condiciones extremas. La conexión de agua proporciona un doble sello de agua / aire que garantiza un tanque libre de fugas y mantenimiento.



APLICACIONES



SUMINISTRO DE AGUA



AGUA CALIENTE



HVAC



TANQUE VERTICAL FIBRA DE VIDRIO

ESPECIFICACIONES

Materiales:

- Tanque de Fibra de Vidrio cubierto con resina epoxy
- Diafragma Superior de Caucho de Butilo
- Cámara de agua inferior de Polipropileno, butilo y copolímero
- Base de Copolímero Propileno
- Conexión de PVC Rígido de 80
- Válvula de aire de latón con anillo de acero

APLICACIONES





Máx. Presión de Trabajo: 125 PSI Máx. Temp. de Trabajo: 49°C Presión Pre-Carga: 38 PSI /2.6 BAR

Certificaciones: CUS, ISO:9001, WSC y AGWT



"

DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN	DIÁMETRO	H (ALTURA CON BASE)	PESO	MODELO	NO. DE
	LITROS	GALONES	(PULGADAS)	(MM)	MM	(KG)	MODELO	PARTE
VERTICAL	83	22	1" NPT	419	341	10.9	FL-7	307018101
	132	35		419	489	15.2	FL-12	307019101
	189	50	11/4" NPT	543	433	21.3	FL-17	307020101
	246	65		543	535	26.3	FL-22	307021101
	310	82		543	647	31.6	FL-28	307022101
	450	119		614	721	45.2	FL-40	307024101

Puebas: Test de fugas sumergido, alta presión

TANQUE EN LÍNEA EN ACERO

ESPECIFICACIONES

Materiales:

- Tanque de Acero
- Diafragma en butilo de alto grado
- Conexión en acero inxodable
- Pintura epóxica con doble capa de poliuretano
- Válvula de aire en bronce

Certificaciones: CE/PED, WRAS, ACS, ISO:9001,

Gost y Evrazes

APLICACIONES







Máx. Presión de Trabajo: 150 PSI Máx. Temp. de Trabajo: 90°C Presión Pre-Carga: 28 PSI / 1.9 BAR



Н

DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN	DIÁMETRO	H (ALTURA)	PESO	MODELO	NO. DE
	LITROS	GALONES	(PULGADAS)	(MM)	MM	(KG)	MODELO	PARTE
ACERO INLINE	24	6	1" NPT	290	447	5.52	FPS-24LX	313007101



¿POR QUÉ NECESITO UN TANQUE?

Un tanque presurizado es necesario para el buen funcionamiento de un sistema automatizado de agua por varias razones:

- El tanque almacena una reserva de agua bajo presión por lo cual el ciclo de encendido y apagado de la bomba no es tan frecuente, ayudándonos en el ahorro de electricidad ya que se requiere más energía para el arranque que para mantener la electrobomba en operación.
- Reducir el número de arrangues alarga la vida de la electrobomba al evitar su desgaste.
- En ocasiones se requiere agua más rápido de lo que la electrobomba puede proporcionarla, por lo que el tanque puede actuar como reserva para estos "picos" en la demanda de agua.

¿CÓMO DIMENSIONAR UN TANQUE HIDRONEUMÁTICO?

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO TRADICIONAL

$$V_{\text{Tanque}} = Q_{\text{T}}^*3$$

Q,= Gasto total

EJEMPLO:

 $V_{\text{Tanque}} = 10*3 = 30 \text{ galones}$

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO PRESIÓN CONSTANTE

$$V_{\text{Tanque}} = Q_{\text{T}}/10$$

Q,= Gasto total

EJEMPLO:

 $V_{Tanque} = 10/10 = 1 \text{ galón}$

¿CÓMO PRE-CARGAR SU TANQUE HIDRONEUMÁTICO?

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO TRADICIONAL

EJEMPLO:

30/50 PSI

P_{precarga} = **30** - 2

P_{precarga} = 28 PSI

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO PRESIÓN CONSTANTE

$$P_{precarga} = P_{trabajo} * 0.7$$

EJEMPLO:

50 PSI

P_{precarga} = 50 * 0.7

P_{precarga} = 35 PSI

TIPOS DE INSTALACIONES

- En Línea
- Horizontal
- Vertical

