

WELLMATE

Well tanks made easy.

Tanques de material composite presurizados para sistemas de agua

Para sistemas de perforación, almacenamiento de agua e incremento de presión.



Residencial



Comercial



Agrícola

WELLMATE

Well tanks made easy.

WELLMATE™ ofrece a los distribuidores más ventajas y soluciones para más aplicaciones.

Una base de clientes que no deja de crecer.

Una base de clientes que no deja de crecer.

En los mercados residencial, comercial y agrícola de todo el mundo, los tanques de material composite de WELLMATE llevan mucho tiempo siendo los preferidos por su rendimiento imbatible sobre el acero. Como líder reconocido en el diseño de tanques presurizados de material composite, los sistemas de tratamiento de agua de WELLMATE le permiten vender más.

Gracias a sus características exclusivas que se traducen en beneficios reales para sus clientes, WELLMATE le distingue de la competencia.

Una diferencia sustancial.

Desde el revestimiento interior de polietileno de alta densidad hasta el envoltorio exterior enrollado en fibra de vidrio y sellado con resina epóxica, los tanques de WELLMATE no contienen acero, por lo que no se oxidan. Lo que sí pueden hacer es facilitar las cosas. Los tanques de WELLMATE no requieren prácticamente ningún mantenimiento porque no se abollan y no llevan pintura que se desconche o haya que retocar. Su ligero peso, la mitad que los tanques de acero, permiten instalarlos de forma más rápida y sencilla. De hecho, la mayoría de ellos



CE

pueden ser manipulados por un solo instalador, lo que contribuye a reducir los costes. Los tanques de WELLMATE cuentan con certificación NSF/ANSI, norma 61, artículo 8 y Anexo G y CE PED, y están 100% exentos de plomo. Además, no introducen productos químicos ni elementos indeseados en el agua



Índice

Serie Low-Profile™	4-5
Serie WM™	6-7
Serie de conexión rápida UT™	8-9
Serie de conexión rápida HP	10-11
Serie E™	12-13
Tanques de aireación universales/HP	14
Tanques residenciales	
Guía de piezas de repuesto	15

Un producto con más valor.

Las innovadoras soluciones de WELLMATE para aplicaciones de almacenamiento de agua e incremento de presión le ofrecen un producto de primer orden con más valor. Desde el diseño inicial hasta la entrega, la calidad es la marca distintiva de los tanques de WELLMATE. Los punteros equipos de bobinado, los mejores materiales y unas instalaciones de fabricación con certificación ISO-9001 garantizan la imbatibilidad de nuestra construcción de una pieza.

Asistencia continua para distribuidores.

Como distribuidor de WELLMATE, contará con una asistencia total. Los tanques de WELLMATE solo se venden a través de una red de distribuidores profesionales acreditados, lo que le concede una oportunidad real de destacarse. Además, los distribuidores de WELLMATE disfrutan de las ventajas que conceden los programas de formación de ventas, seminarios y asistencia técnica, además de asistencia de marketing y programas de incentivos para distribuidores.

¿Desea más información sobre WELLMATE y las ventajas que ofrece a sus distribuidores? Contacte con su distribuidor WELLMATE o visite www.wellmate.com.



Tanques de aire cautivo de la Serie WM

Fáciles de instalar, mantener y revisar.

Nuestra Serie WM ofrece prestaciones y ventajas que los tanques de acero no pueden igualar. Desde su construcción de material composite resistente a la corrosión, hasta su reducción de peso, fácil mantenimiento y económica instalación... Los tanques presurizados de la Serie WM son los elegidos por los profesionales, debido en especial a las siguientes ventajas:

- t Célula de aire reemplazable: facilita el servicio in situ.
- t Facilidad de transporte.
- t Instalación más sencilla y económica: normalmente solo requiere un operario y menos horas de mano de obra.
- t Mayor capacidad de extracción que los tanques de acero de tamaño similar para aumentar la eficiencia.
- t No se oxidan en entornos corrosivos, lo que reviste gran importancia en aplicaciones agrícolas y ganaderas y en regiones costeras.
- t El drenaje de conexión rápida permite gran variedad de opciones de fontanería.

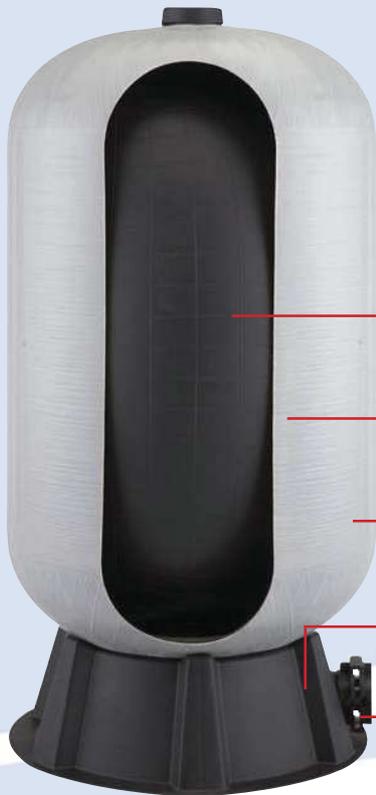


Aplicaciones

- Residenciales
- Comerciales ligeras
- Incremento de presión



Los tanques de WELLMA-TE son los elegidos por los profesionales por su durabilidad y fiabilidad y porque no se oxidan ni sufren fugas.



Célula de aire interior duradera totalmente reemplazable y construida con polímero técnico de galga gruesa.

Envoltorio interior sin costuras de una pieza moldeado con polietileno de alta densidad y gran calidad.

El envoltorio exterior es un compuesto de filamentos de fibra de vidrio continuos sellados con resina epóxica de alta calidad.

Sólida base de polímero moldeado resistente a los impactos.

Conjunto de entrada/salida inferior con moldeo personalizado de polímero técnico de alto impacto.

Especificaciones

Datos técnicos de la Serie WM

Número de modelo	Capacidad en litros	Presión máxima de trabajo en kPa / bares	Extracción para configuración 30 / 50** en litros	Diámetro* en cm	Altura* en cm	Altura* entrada/salida al suelo en cm	Conexión del sistema	Peso* en kg
WM-4 / WM0060 QC	55	862 / 8,6	17,0	16 / 41	70	4,4	Rosca BSP macho de 1"	7,6
WM-6 / WM0075 QC	75	862 / 8,6	23,0	16 / 41	82,5	4,4	Rosca BSP macho de 1"	9,5
WM-9 / WM0120 QC	112	862 / 8,6	34,4	16 / 41	113	4,4	Rosca BSP macho de 1"	13,0
WM-11 / WM0130 QC	132	862 / 8,6	40,1	21 / 53	83,8	5,7	Rosca BSP macho de 1/4"	14,5
WM-12 / WM0150 QC	153	862 / 8,6	47,3	16 / 41	146,3	4,4	Rosca BSP macho de 1"	15,9
WM-23 / WM0300 QC	301	862 / 8,6	93,1	21 / 53	159,5	5,7	Rosca BSP macho de 1/4"	32,3
WM-14WB / WM0180 QC	178	862 / 8,6	55,2	21 / 53	106,7	5,7	Rosca BSP macho de 1/4"	21,0
WM-20WB / WM0235 QC	227	862 / 8,6	70,0	24 / 61	107,3	5,7	Rosca BSP macho de 1/4"	24,0
WM-25WB / WM0330 QC	328	862 / 8,6	101,4	24 / 61	142,3	5,7	Rosca BSP macho de 1/4"	35,0
WM-35WB / WM0450 QC	453	862 / 8,6	140,0	24 / 61	190	5,7	Rosca BSP macho de 1/4"	46,4

NOTA: temperatura de trabajo exterior máxima 49 °C. Temperatura de trabajo interior máxima 38 °C. Temperatura de trabajo mínima 4 °C.

* El diámetro, la altura y el peso pueden variar sin previo aviso.

** De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre y la temperatura de trabajo del sistema.



Dos de las aplicaciones hidroneumáticas más habituales

Información sobre dimensiones del tanque

A la hora de seleccionar el tamaño del tanque de WELLMATE para su sistema de agua, debe considerar tres factores:

- t El ritmo de alimentación de la bomba en litros por minuto (LPM).
- t El tiempo de ejecución mínimo recomendado de la bomba.
- t Los parámetros mínimo (corte) y máximo (desconexión) de presión del sistema.

Una vez que se conocen estos factores, los siguientes cálculos determinarán, en la mayoría de los casos, el modelo correcto para cumplir sus especificaciones.*

CÁLCULO DE LA ASPIRACIÓN

- 1) Ritmo de alimentación de la bomba _____ LPM
- 2) Tiempo de ejecución mínimo de la bomba deseado en minutos _____ Minutos
(1 minuto, 45 segundos = 1,75 minutos).
- 3) Multiplicar la línea 1 por la línea 2. _____ Litros
Esta es la aspiración mínima o el volumen de agua mínimo disponible necesario.*

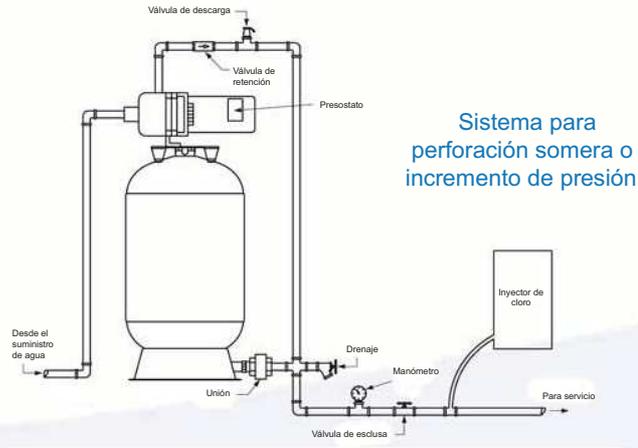
CÁLCULO DEL TAMAÑO DEL TANQUE

- 4) Presión mínima del sistema (corte) _____ kPa/bar
- 5) Presión máxima del sistema (desconexión) _____ kPa/bar
- 6) Utilizando la tabla 2, localice el factor de extracción aplicables a las líneas 4 y 5. _____ Factor
- 7) Divida la línea 3 por la línea 6 para determinar el volumen WellMate total requerido. _____ Litros
- 8) Consulte los datos de diseño y seleccione el modelo cuya capacidad total mínima sea superior o igual que la línea 7. _____ Modelo

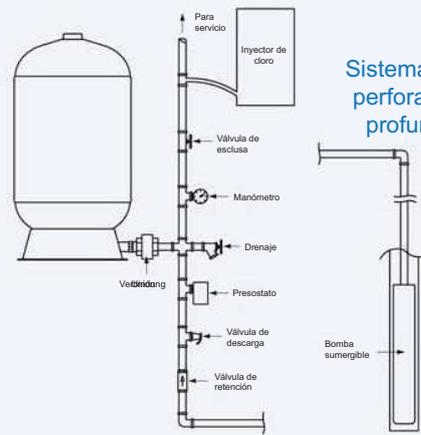
EJEMPLO: un sistema que utiliza una bomba de 30,3 LPM con un tiempo de ejecución mínimo de 1 minuto y un rango de presión del sistema de 207-345 kPa;

$$\frac{8 \text{ GPM} \times \text{minuto}}{.30 \text{ (factor)}} = 101 \text{ litros de capacidad mínima del tanque}$$

*Si el volumen de agua necesario es superior a la cantidad calculada en la línea 3, introduzca dicha cantidad en la línea 3 en lugar del volumen calculado.



Sistema para perforación somera o incremento de presión



Sistema para perforación profunda

Tabla 2 – Factores de extracción

PRESIÓN MÁXIMA DEL SISTEMA (DESCONEX.) (KPA)/BARES	PRESIÓN MÍNIMA DEL SISTEMA (CORTE) -- (kPa)/bares																			
	(138)	(173)	(207)	(242)	(276)	(311)	(345)	(380)	(414)	(449)	(483)	(518)	(552)	(587)	(621)	(656)	(690)	(725)	(759)	
(207)/2.06	.21																			
(242)/2.41	.28	.19																		
(276)/2.76	.34	.26	.17																	
(311)/3.10	.39	.32	.24	.16																
(345)/3.45	.44	.37	.30	.22	.15															
(380)/3.80	.47	.41	.34	.28	.21	.14														
(414)/4.16	.50	.44	.38	.32	.26	.19	.13													
(449)/4.48	.53	.48	.42	.36	.30	.24	.18	.12												
(483)/4.83	.56	.50	.45	.40	.34	.29	.23	.17	.11											
(518)/5.17		.53	.48	.43	.38	.32	.27	.22	.16	.11										
(552)/5.51			.50	.46	.41	.36	.31	.26	.21	.15	.10									
(587)/5.86				.48	.43	.39	.34	.29	.24	.20	.15	.10								
(621)/6.20					.46	.42	.37	.32	.28	.23	.19	.14	.09							
(656)/6.55						.44	.40	.35	.31	.27	.22	.18	.13	.09						
(690)/6.89							.42	.38	.34	.30	.26	.21	.17	.13	.09					
(725)/7.24								.41	.37	.33	.29	.25	.20	.16	.13	.08				
(759)/7.58									.39	.35	.31	.27	.24	.20	.16	.12	.08			
(794)/7.92										.38	.34	.30	.26	.23	.19	.15	.11	.08		
(828)/8.27											.36	.33	.29	.25	.22	.18	.15	.11	.08	.07
(863)/8.62												.35	.32	.28	.25	.21	.18	.14	.11	.11

De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre, la presión de precarga real y la temperatura de trabajo del sistema.