



CATÁLOGO DE BOMBAS CONTRA INCENDIO NORMADAS

Un extraordinario equipo de expertos de la industria para *su solución única en bombas contra incendio*

Bombas y Sistemas Cerrados contra Incendio Marca Peerless

Miles de instalaciones de Bombas Peerless (aprobadas por UL, ULC o FM) ofrecen mayor protección contra incendio en instalaciones en todo el mundo. Bombas Peerless ha ofrecido un servicio completo por más de ochenta años, desde la asistencia en ingeniería para fabricación interna, hasta el arranque en campo. Los productos están diseñados a partir de una amplia selección de bombas, dispositivos, controles, placas base y accesorios. Las opciones de bombas contra incendio incluyen bombas horizontales de carcasa bipartida, bombas en línea y centrífugas de succión al extremo, así como bombas turbina verticales.



La Solución Adecuada y Confiable

La confiabilidad es uno de los sellos distintivos de la tecnología de Bombas Peerless, está incorporada en todos los aspectos de nuestros distintos diseños de bombas. Nuestra mentalidad es construir bombas de la más alta calidad prestando atención a los detalles e invirtiendo en desarrollo e investigación innovadores.

Empresas constructoras, ingenieros responsables de especificaciones y gerentes de instalaciones, confían por igual en el líder mundial, reconocido en soluciones y tecnología de bombeo. Ellos buscan la experiencia de Grundfos en el desarrollo de nuevas y mejores formas para satisfacer los retos relacionados con el agua y la energía en edificios comerciales. Llegar a una solución que funcione, requiere la fusión de muchas habilidades profesionales. La elección de Grundfos como su socio, se extiende más allá de la venta y la entrega, ofrece una exclusiva colaboración



Peerless Puede Satisfacer Sus Requerimientos Ofreciendo Soluciones de Bombeo para el Mercado contra Incendio / Comercial:

- Líder reconocido en la industria de bombas contra incendio
- Miles de instalaciones de todos los tipos y tamaños
- Representados por personal altamente calificado en la mayoría de las principales ciudades norteamericanas y del mundo
- Capacidad interna de fabricación completa
- Modelos horizontales para capacidades hasta 5,000 gpm
- Modelos verticales para capacidades hasta 5,000 gpm
- Modelos en línea para capacidades hasta 1,500 gpm
- Modelos de fin de línea para capacidades hasta 500 gpm
- Motor: eléctrico o diesel
- Unidades básicas, sistemas integrados y gabinetes

Una exclusiva colaboración que va más allá de la venta y la entrega

Diseños Personalizados

Diseños de ingeniería para aplicaciones inusuales siempre han sido una especialidad de Grundfos. Desde bombas sumergibles hasta las de fin de línea, ninguna aplicación se ubica más allá de nuestra experiencia técnica. Basados en nuestros muchos años de experiencia en ingeniería y manufactura, es la mejor forma de resolver su difícil aplicación, sea que se trate de temperaturas extremas, o configuraciones complejas.

Anticipando el futuro

Grundfos invierte 5% de sus ingresos anuales en investigación y desarrollo con cerca de 18,000 empleados en 55 países, dedicados a abordar hoy, los retos del mañana.

Nuestras Competencias

Con las selecciones más eficientes y representación local superior, nos esforzamos en colaborar con la comunidad de contratistas de protección contra incendio, para crear el mejor valor posible para cada proyecto.

Nuestra larga historia de innovación en la ingeniería de los sistemas de bombeo para gestión en edificios, ha abierto puertas y creado una oportunidad considerable para la optimización de instalaciones en estructuras comerciales.

Bombas Peerless ofrece soluciones modulares e integradas que simplifican aún más las instalaciones y la puesta en marcha. Estas confiables soluciones son resultados de producir la hidráulica de bombeo, los sistemas hidráulicos y los accesorios más optimizados para que todo funcione de manera integral al comunicarse eficientemente con el controlador central del sistema.

Un reconocido líder mundial en sistemas de bombeo contra incendio y accesorios.

La Extensa Gama de Posibilidades

Grundfos ofrece soluciones totales de bombas contra incendio a cualquier escala. Nuestra experiencia en la vasta línea de productos de bombeo contra incendio y áreas de aplicación en el sector de edificios comerciales, se puede adaptar a sus requerimientos específicos.





Las Bombas, Sistemas y Sistemas Integrados Cerrados

Las aplicaciones varían desde unidades pequeñas, con motor eléctrico básico, hasta sistemas integrados cerrados con motor diesel. Las unidades estándar están diseñadas para manejar agua dulce, pero están disponibles con materiales especiales para aplicaciones con agua de mar.

Cada solución cerrada de bombeo es típicamente configurada de manera única por los ingenieros de Peerless para satisfacer condiciones de operación y aplicación específicas.

Bombas Peerless - Una solución global confiable para aplicaciones industriales y edificios comerciales

Líneas de Productos contra Incendio

<p>Peerless VTF Bomba Turbina Vertical</p>	<p>AEF Bomba Horizontal contra Incendio con Carcasa Bipartida</p>	<p>UNF Bomba contra Incendio con Succión al Extremo</p>	<p>TUTF Bomba Horizontal Multipasos con Carcasa Bipartida</p>
			<p>PVF Bomba en Línea contra Incendio</p>



Una Respuesta Confiable para Soluciones en Edificios Comerciales

Bombas Peerless le puede ayudar a resolver sus necesidades y retos únicos, asegurando que el flujo de agua de protección contra incendio responda a las demandas de las instalaciones y a las regulaciones cuando sea necesario. Esto se logra mediante el uso de una gama probada de bombas turbina verticales, de succión al extremo, en línea y horizontales, y que sean durables. Estas bombas están diseñadas de forma única para suministrar líquidos reaccionando automáticamente en condiciones y demandas cambiantes. Para adaptarse a cada situación, ofrecemos la experiencia que garantiza la aplicación correcta de bombas o motores.

Sistemas de Bombeo Probados para Condiciones de Demanda Variable

Bombas Contra Incendio



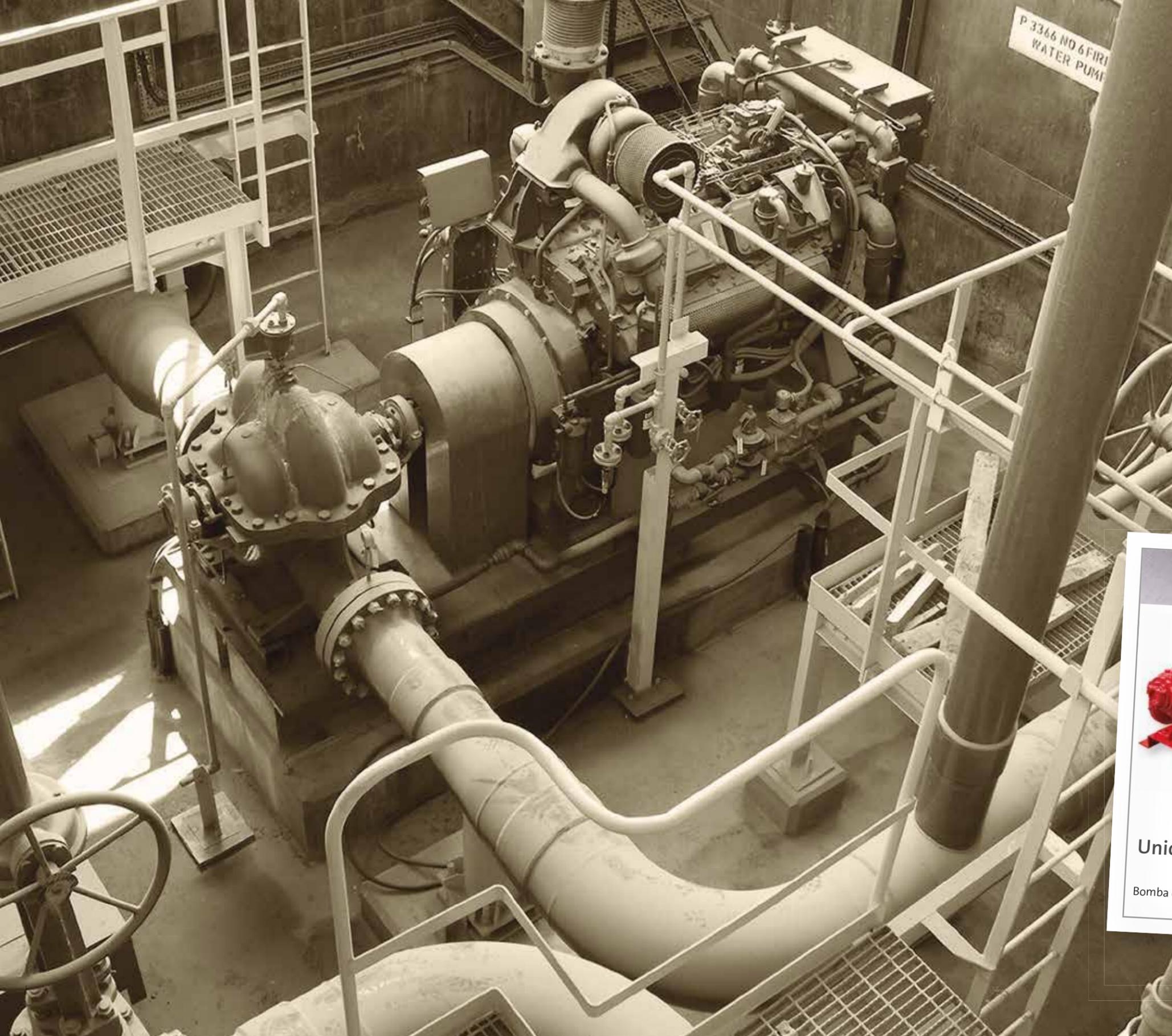
Unidad con Motor Eléctrico
Bombas contra Incendio Horizontales



Unidad con Motor Diesel
Bombas contra Incendio Horizontales



Unidad con Motor Eléctrico
Bomba contra Incendio en Línea



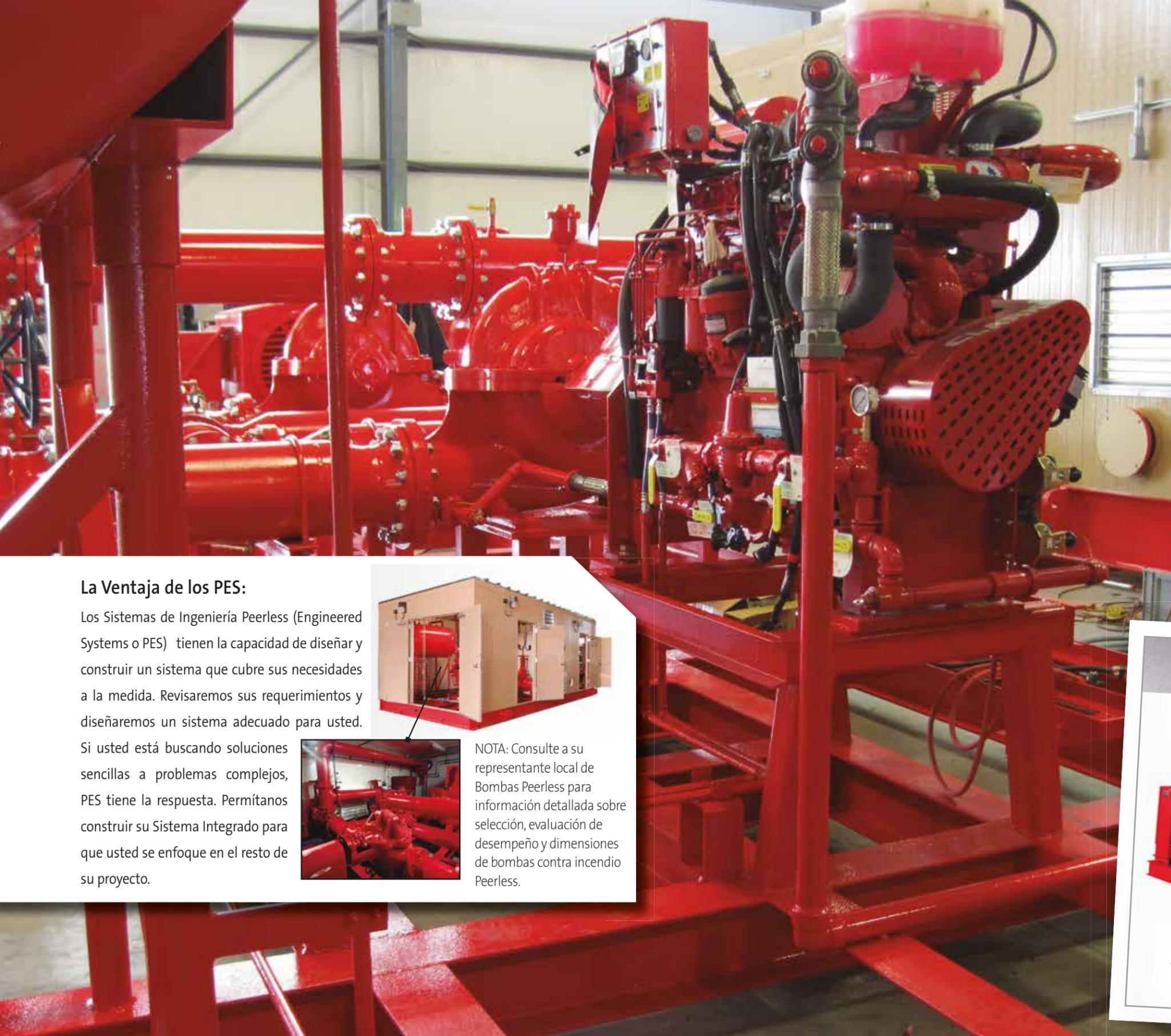
Ft. Wayne Hill Treatment Facility, Gwinnett County, GA

Las Bombas y sistemas Integrados Cerrados contra Incendio de Peerless

Miles de instalaciones de bombas Peerless (aprobadas por UL, ULC o FM), ofrecen mayor protección contra incendio en instalaciones en todo el mundo. Bombas Peerless ha ofrecido un servicio completo por más de ochenta años, desde la asistencia en ingeniería para fabricación interna, hasta el arranque en campo. Los productos están diseñados a partir de una amplia selección de bombas, dispositivos, controles, placas base y accesorios. Las opciones de bombas contra incendio incluyen bombas horizontales, bombas en línea y centrífugas con succión al extremo, así como bombas turbina verticales.

Sistemas de ingeniería vanguardistas llegan listos para instalarse

Las aplicaciones varían desde unidades pequeñas, con motor eléctrico básico, hasta sistemas integrales cerrados con motor diesel. Las unidades estándar están diseñadas para manejar agua dulce, pero están disponibles con materiales especiales para aplicaciones con agua de mar.



La Ventaja de los PES:

Los Sistemas de Ingeniería Peerless (Engineered Systems o PES) tienen la capacidad de diseñar y construir un sistema que cubre sus necesidades a la medida. Revisaremos sus requerimientos y diseñaremos un sistema adecuado para usted.

Si usted está buscando soluciones sencillas a problemas complejos, PES tiene la respuesta. Permítanos construir su Sistema Integrado para que usted se enfoque en el resto de su proyecto.



NOTA: Consulte a su representante local de Bombas Peerless para información detallada sobre selección, evaluación de desempeño y dimensiones de bombas contra incendio Peerless.

Sistemas de Ingeniería



PES
Bomba Turbina Vertical con Diesel



PES
Bomba Horizontal con Diesel



PES
Bomba Turbina Vertical con Diesel



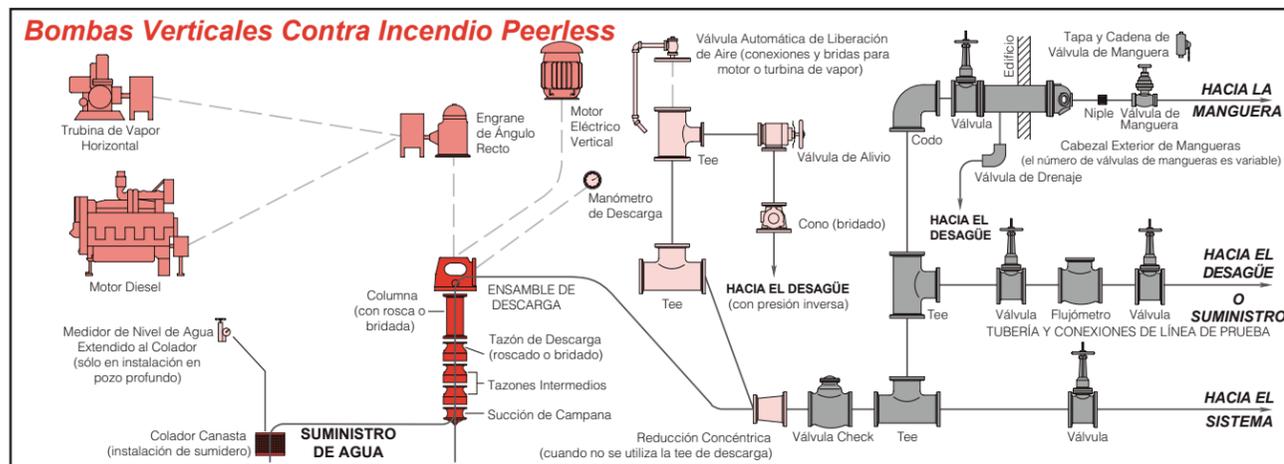
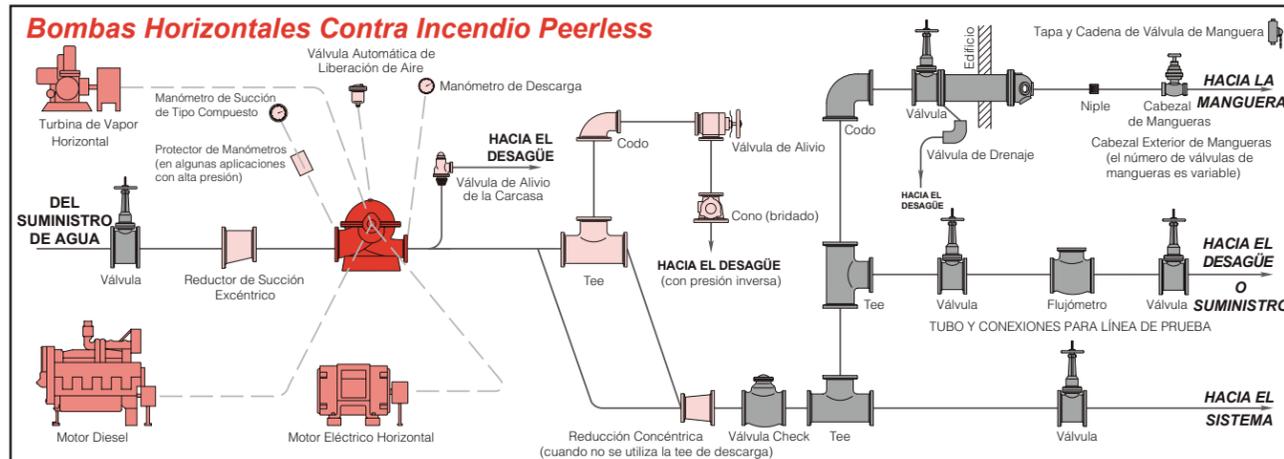
PES
Bomba Horizontal con Diesel

Accesorios

Para cumplir con los rigurosos requisitos de las normas NFPA 20, se requieren ciertos accesorios para todas las instalaciones de bombas contra incendio. Sin embargo, pueden variar para adaptarse a las necesidades de cada instalación individual y los requerimientos de la autoridad local competente. Bombas Peerless ofrece una amplia gama de accesorios para bombas contra incendio que incluyen: aumento concéntrico en la descarga, válvula de alivio, reducción excéntrica en la succión, Tee para aumento en la descarga, cono de sobreflujo, cabezal de válvula para manguera, válvula para manguera, cadenas y

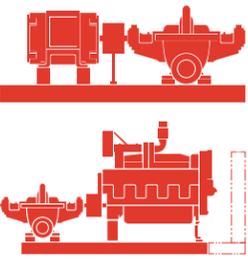
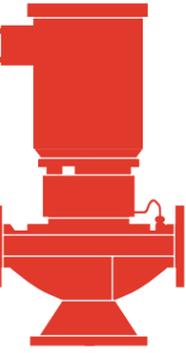
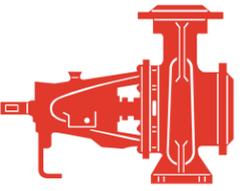
tapas para válvulas de manguera, manómetro de succión y descarga, válvula de alivio, válvula automática de purga de aire, medidor de flujo y válvula de bola. No importa cuáles son los requisitos, Bombas Peerless cuenta con una completa línea de accesorios disponibles y puede satisfacer las necesidades de cada instalación.

Los gráficos siguientes ilustran la gran cantidad de accesorios, así como las unidades opcionales disponibles con todas las bombas y sistemas contra incendio de Peerless.



Línea de Productos de Bombas Contra Incendio

Características y Especificaciones

				
	Bombas Horizontales Contra Incendio, Listadas UL y ULC, Aprobadas FM	Bombas En Línea Contra Incendio, Listadas UL y ULC	Bombas de Succión al Extremo Contra Incendio, Listadas UL y Aprobadas FM	Bombas Verticales Contra Incendio, Listadas UL y ULC, Aprobadas FM
Tipo	Bombas de carcasa bipartida con los accesorios adecuados para proporcionar un suministro de agua para los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipos: AF, ADF, AEF, TUF, TUTF.	Bombas centrífugas compactas en línea contra incendio con accesorios adecuados para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipo: PVF.	Bombas centrífugas con los accesorios adecuados para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipo: UNF.	Bombas de turbina vertical con los accesorios adecuados para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines.
Capacidades	250 a 5,000 gpm (57 a 1,136 m³/hr)	50 a 1,500 gpm (11 a 114 m³/hr)	Hasta 500 gpm (114 m³/hr)	250 a 5,000 gpm (57 a 1,136 m³/hr)
Carga	92 a 630 pies (28 a 192 metros)	Hasta 406 pies (123 metros)	Hasta 340 pies (104 metros)	92 a 1,176 pies (28 a 359 metros)
Presión	Hasta 640 psi (45 kg/cm², 4,414 kPa)	Hasta 175 psi (12 kg/cm², 1,207 kPa)	Hasta 147 psi (10 kg/cm², 1,014 kPa)	Hasta 500 psi (35.15 kg/cm², 3,515 kPa)
Potencia	Hasta 800 hp (597 k W)	Hasta 125 hp (93 k W)	Hasta 75 hp (56 k W)	Hasta 600 hp (448 k W)
Motores	Motores eléctricos horizontales y motores diesel	Motores eléctricos verticales con acoplamiento compacto (close coupled)	Motores eléctricos horizontales y motores diesel	Motores eléctricos verticales y motores diesel con reductores en ángulo recto
Líquido Bombeado	Agua	Agua	Agua	Agua
Temperatura	Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.	Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.	Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.	Hasta 115°F (46°C)
Materiales de Construcción	Hierro fundido con accesorios de bronce como estándar. Se disponen de materiales opcionales para aplicaciones con agua de mar.	Hierro fundido con accesorios de bronce.	Hierro fundido con accesorios de bronce.	Hierro fundido con accesorios de bronce como estándar. Se disponen de materiales opcionales para aplicaciones con agua de mar.



GRUNDFOS SISTEMAS DE BOMBAS CONTRA INCENDIO

Administración responsable y buenos negocios

Grundfos se guía por el deseo de utilizar la tecnología en formas innovadoras para estimular un mundo en crecimiento y rápida evolución. Estamos conscientes del impacto que nuestras actividades pueden tener sobre las personas y el medio ambiente, y precisamente por esta razón ponemos primero la sostenibilidad.

Desde nuestra perspectiva, la sostenibilidad es una mezcla saludable de una administración responsable, sentido común y buenos negocios.

- Para estar seguros que tendremos suficiente agua limpia mañana, debemos buscar un uso más eficiente en la actualidad.
- Al reducir los costos de energía en los sistemas de bombeo, contribuimos en la conservación de recursos.



ACERO COMERCIAL ECUATORIANO S.A.

www.acerocomercial.com

QUITO - MATRIZ
(02) 245 4333 / (02) 245 4334
infoiio@acerocomercial.com
Av. La Prensa N45-14 y Telégrafo I

GUAYAQUIL - SUCURSAL
(04) 381 1280 / (04) 268 3060
infogye@acerocomercial.com
Av. Juan Tanca Marengo Km 1.7